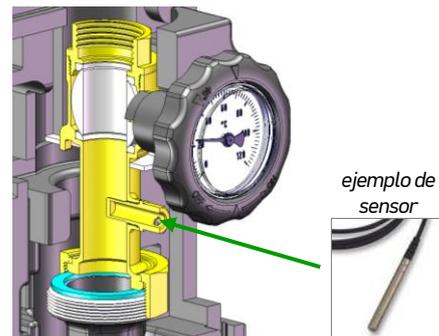
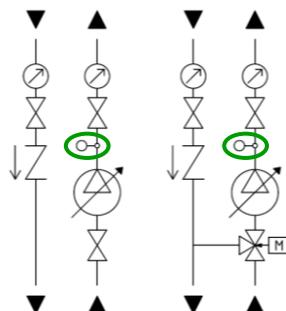


### 3.5 BOLSILLO DEL SENSOR DE TEMPERATURA EN EL SUMINISTRO DE CALEFACCIÓN/REFRIGERACIÓN

En el grupo HPS hay una cavidad para sensor de temperatura \* en el tubo de suministro de calefacción y refrigeración. Este sensor se puede utilizar para la termostatación de la temperatura de suministro del grupo de bombas.

- Diámetro exterior del sensor de temperatura máx. Ø6mm
  - Con tornillo M4 para bloquear el sensor de temperatura
- \* para DN20, bolsillo del sensor de temperatura no presente

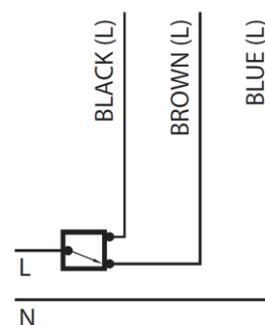


### 3.6 MOTORES PARA VÁLVULA MEZCLADORA



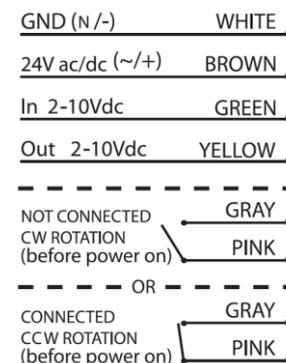
**Motor 3 points • NVM08**

Señal de control	3 puntos
Fuente de alimentación	230 V ac 50 Hz
Consumo de energía	4,5 VA
Rotación y tiempo de funcionamiento	90° x 30 s
Max. torsión	10 Nm
Cable integrado	longitud 1 m
Grado de protección	IP40
Indicador de posición de la esfera	Sí A-B
Certificación	CE · UKCA

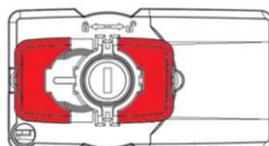
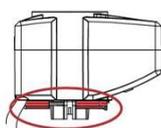


**Motor 0 ÷ 10 V • NVM07**

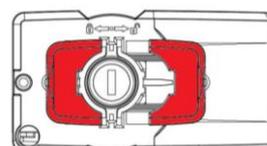
Señal de control	0(2)÷10 V
Fuente de alimentación	24 V ac/dc
Consumo de energía	5 W
Rotación y tiempo de funcionamiento	90° x 60 s
Max. torsión	10 Nm
Cable integrado	longitud 1 m
Grado de protección	IP40
Indicador de posición de la esfera	Sí A-B
Desbloquear (incluso sin energía)	posible, manual
Certificación	CE · UKCA



Sistema de fijación con clips. Bloqueo y desbloqueo rápido del actuador en la válvula sin el uso de herramientas



*Motor bloqueado en la válvula.*



*Motor desbloqueado de la válvula.*



**Motor-controlador • NVMC01 (controlador con compensación climática)**

Fuente de alimentación	230 V ac 50 Hz
Max. torsión	6 Nm
Consumo de energía	3 W
Rotación y tiempo de funcionamiento	90° x 120 s
Grado de protección	IP42
Bomba de control	Si, directo
Certificación	CE

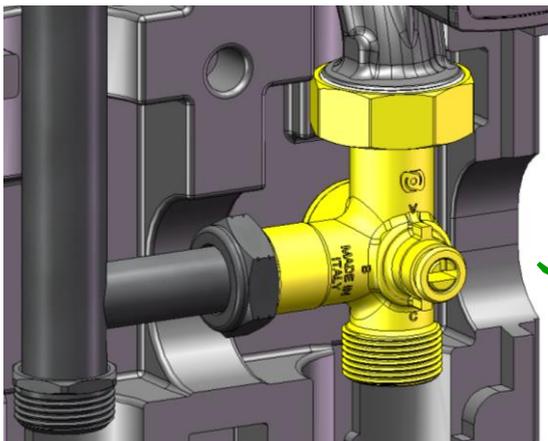


Consulte únicamente las instrucciones de configuración del controlador del motor suministradas con el producto.

instrucciones del controlador del



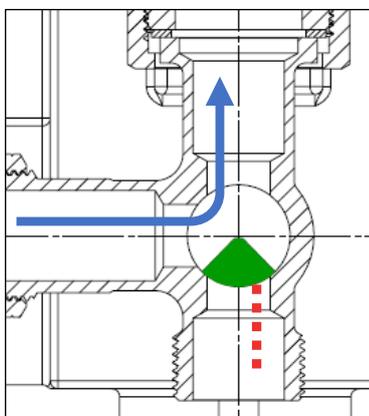
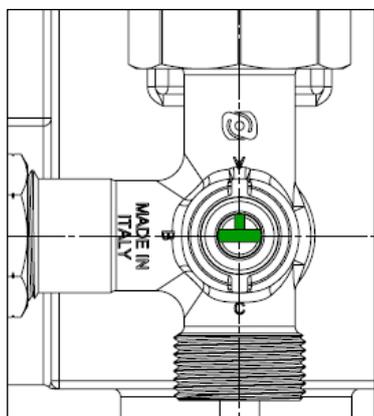
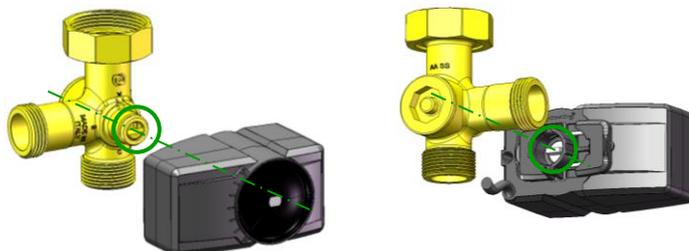
3.7 ORIENTACIÓN DE LA VÁLVULA MEZCLADORA



En caso de desmontar el motor de la válvula mezcladora, para volver a montar el motor correctamente, posicionar el corte en el vástago de la válvula mezcladora de acuerdo con la orientación del pasador guía del motor (operación a realizar con el motor apagado).

Utilice un destornillador de punta plana para girar manualmente la varilla de la válvula mezcladora.

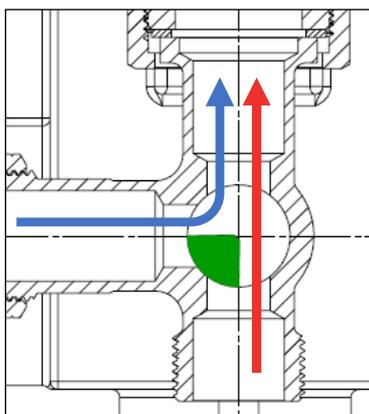
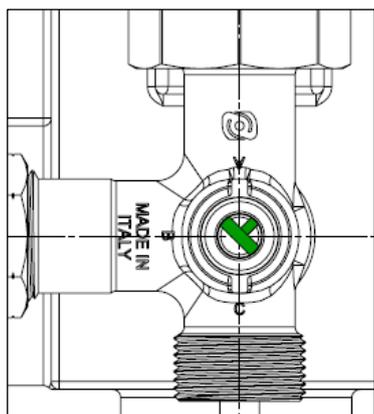
**No fuerce manualmente el pasador guía del motor.**



**1. Posición 100% mixta**  
**CONFIGURACIÓN DE FABRICA**

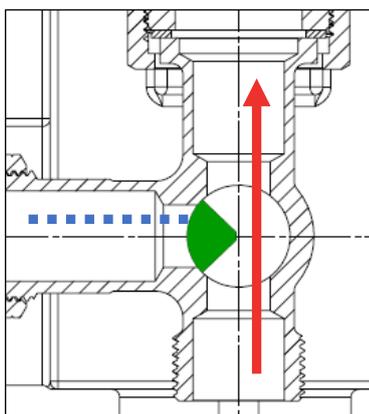
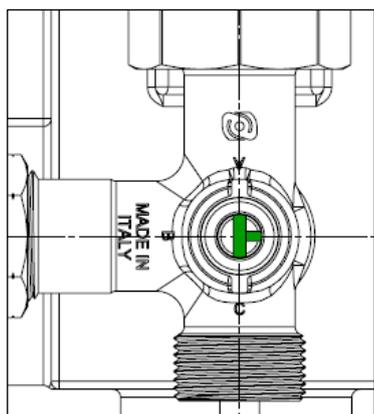


Vía mixta: abierta  
Forma de suministro: cerrado



**2. Posición intermedia mixta**

Vía mixta: abierta  
Forma de suministro: abierto



**3. Posición 100% oferta**

Vía mixta: cerrada  
Forma de suministro: abierto